Owners Manual



SPRAY GUN

Model No.
919.155350

- Safety Guidelines
- Operation
- Maintenance
- Troubleshooting
- Repair Parts
- Español

CAUTION: Read the Safety Guidelines and All Instructions Carefully Before Operating.

Sears, Roebuck and Co., Hoffman Estates, IL 60179 U.S.A.

Visit our Craftsman website: www.sears.com/craftsman

D25867 Rev. 0 2/5/02

SAFETY GUIDELINES - DEFINITIONS

This manual contains information that is important for you to know and understand. This information relates to protecting **YOUR SAFETY** and **PREVENTING EQUIPMENT PROBLEMS**. To help you recognize this information, we use the symbols below. Please read the manual and pay attention to these sections.

SAFETY and PREVENTING EQUIPMENT PROBLEMS. To help you recognize this information, we use the symbols below. Please read the manual and pay attention to these sections.	
⚠DANGER Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in **death or serious injury**.	**⚠CAUTION** Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **may** result in **minor or moderate injury.**
⚠WARNING Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **could** result in **death or serious injury.**	**CAUTION** Used without the safety alert symbol indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **may** result in **property damage**.

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS



• SAVE THESE INSTRUCTIONS •



IMPROPER OPERATION OR MAINTENANCE OF THIS PRODUCT COULD RESULT IN SERIOUS INJURY AND PROPERTY DAMAGE. READ AND UNDERSTAND ALL WARNINGS AND OPERATING INSTRUCTIONS BEFORE USING THIS EQUIPMENT.

⚠WARNING

The Following Hazards Can Occur During The Normal Use Of This Product:

HAZARD	WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
RISK OF EXPLOSION OR FIRE - FLAMMABLE MATERIALS	When paints or materials are sprayed, they are broken into very small particles and mixed with air. This will cause certain paints and materials to become extremely flammable and could result in serious injury or death.	Never spray near open flames or pilot lights in stoves or heaters. Never smoke while spraying. Provide ample ventilation when spraying indoors.

HAZARD	WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
RISK OF EXPLOSION - INCOMPATIBLE MATERIALS	The solvents 1,1,1-Trichloroethane and Methylene Chloride can chemically react with the aluminum used in most spray equipment, and this gun and cup, to produce an explosion hazard and could result in serious injury or death.	Read the label or data sheet for the material you intend to spray. 1. Never use any type of spray coating material containing these solvents. 2. Never use these solvents for equipment cleaning or flushing. 3. If in doubt as to whether a material is compatible, contact your material supplier.
RISK TO BREATHING	Some paints, coatings and solvents may cause lung damage, and burns if inhaled or allowed to come into contact with skin or eyes.	Use a **NIOSH** approved mask or respirator and protective clothing designed for use with your specific application and spray materials. Some masks provide only limited protection against toxic materials and harmful paint solvent. Consult with a Safety Expert or Industrial Hygienist if uncertain about your equipment or materials.
RISK FROM FLYING OBJECTS	Certain parts are under pressure whenever the gun is connected to a pressurized air line. These parts may be propelled if the gun is disassembled. Compressed air may propel dirt, metal shavings, etc. and possibly cause an injury. Prolonged exposure to air spray can result in permanent damage to hearing.	Disconnect the gun from the air line, or completely depressurize the air line whenever the gun is to be disassembled. Never point any nozzle or sprayer toward a person or part of the body. Always wear ANSI 278.1 safety approved goggles or glasses when spraying. Always wear hearing protection when operating spray equipment.

SPECIFICATIONS

Air Inlet	1/4 NPT
Maximum Air Pressure	100 psi.
Recommended Operating Air Pressure Range	60 psi.

GENERAL INFORMATION

⚠CAUTION **Before disassembly or removal of any part of gun or attached components, shut off compressor, release pressure by depressing trigger, and disconnect power source. NEVER assume system pressure is zero!**

⚠WARNING **TO AVOID CREATING AN EXPLOSIVE ATMOSPHERE, WORK ONLY IN WELL-VENTILATED AREAS.**

⚠WARNING **USE OF A NIOSH APPROVED FACE MASK IS RECOMMENDED TO PREVENT INHALATION OF TOXIC MATERIAL.**

The cup provided with this gun is designed for siphon feed only, it is ideal for applying light and medium bodied paints (stain, lacquer) to large size jobs such as complete auto refinishing. For spraying on larger painting applications the gun can be used with a remote pressure feed paint tank.

IMPORTANT: This gun is designed to be use with most finishing materials. It is not designed to be used with corrosive or highly abrasive materials. Using these materials can lead to poor performance and/or failure of this product.

OPERATION

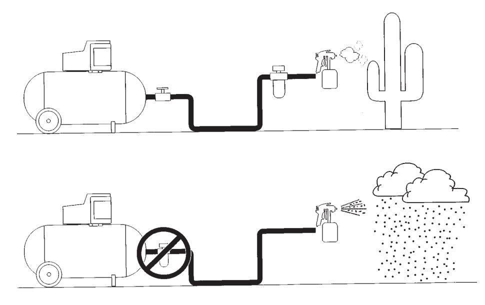
⚠WARNING **DO NOT ATTEMPT TO UNCLOG (BACK FLUSH) SPRAY GUN BY SQUEEZING TRIGGER WHILE HOLDING FINGER IN FRONT OF FLUID NOZZLE.**

⚠CAUTION **Pressure may vary according to viscosity of material used. Maximum working pressure of gun is 100 psi. DO NOT EXCEED PRESSURE LIMIT OF GUN OR ANY OTHER COMPONENT IN SYSTEM!**

⚠CAUTION **Prior to daily operation, make certain that all connections and fittings are secure. Check hose and all connections for a weak or worn condition that could render system unsafe. All replacement components such as hose or fittings must have a working pressure equal to or greater than system pressure.**

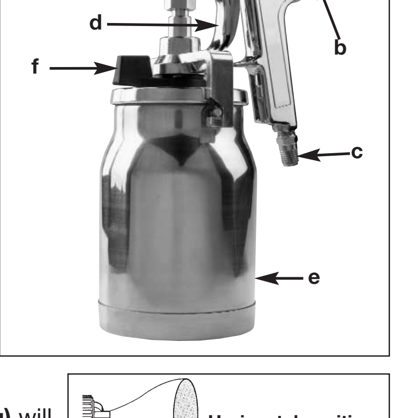
Before use

- Install a moisture separator/regulator when there is a possibility moisture will damage the surface to be painted. Install the moisture separator/regulator as close to the tool as possible.



  NOTE: Liquid water occurs naturally in air lines as a result of compression. The moisture exiting near the compressor is warm and still in a vapor state which allows it to pass through the moisture separator. The vapor must travel a minimum of 5 to 10 feet to cool down to a liquid to be removed by the moisture separator. See Illustration.
- Prior to shipment, this gun was treated with an anticorrosive agent. Before using this gun make sure that it is carefully flushed with thinner.

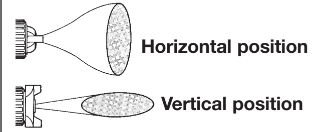
TO USE



1. Mix material according to the manufacturer's instructions. Mixture should be smooth and easily pourable. Lumps or foreign particles should be removed by straining through a suitable paint filter.

NOTE: If not using the siphon feed setting, see "Remote Pressure Feed" paragraphs.

2. Remove the **material cup (e)** from lid/gun assembly. **NOTE:** Slide release lever (f) to the right, rotate lid, and remove **material cup (e).**
3. Fill the **material cup (e)** 3/4 full.
4. Attach **material cup (e)** to the lid/gun assembly and slide release lever (f) to the left to secure in place.
5. Attach air supply line to 1/4 NPT **air inlet (c).**
6. Adjust spray pattern.
   a. The position of the air cap **horns (g)** will determine the spray pattern. Loosen **air cap (h)** and rotate horns to achieve desired pattern. Tighten air cap.



7. Turn **fluid control knob (b)** clockwise until it stops, do not force. This will shut off the fluid flow. **NOTE:** The fluid or density of "fan spray" is controlled by **fluid control knob (b)**.
8. Adjust air pressure to 60 psi at air compressor.

⚠CAUTION **DO NOT exceed 100 psi.**

9. Turn **air valve control knob (a)** counterclockwise until first thread is flush with gun body. **NOTE:** Air flow is controlled by **air valve control knob (a)**. **⚠CAUTION** **DO NOT turn air valve control knob or fluid control knob out until the first thread is past the gun body. They are under pressure when the gun is triggered and could leave the gun with force.**

first thread flush

NOTE: Care should be exercised when handling spray gun to avoid damage to the orifice of the air cap and tip of fluid nozzle. Damage to these parts results in irregular spray patterns.

9. Depress spray gun **trigger (d)** and gradually turn the **fluid control knob (b)** counterclockwise until desired fluid flow is reached. Trigger gun quickly, on second on-off to test pattern.

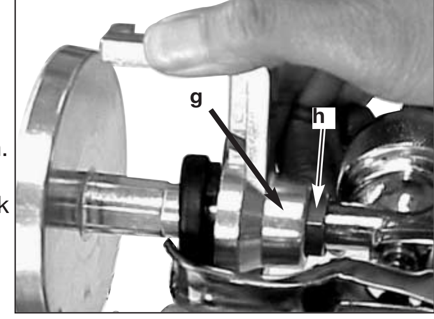
⚠CAUTION **NEVER point spray gun at self or any other person. Accidental discharge of material may result in serious injury.**

NOTE: If gun sprays too fast, decrease the air and fluid pressure. If too slow, increase the pressure. Turn **fluid control knob (b)** counterclockwise to increase, or clockwise to decrease, the fluid flow. Turn **air valve control knob (a)** counterclockwise to increase, or clockwise to decrease, the air flow.

Convert to Remote Pressure Feed:

If the material to be sprayed is too heavy for siphon feed or fast application is desired, convert to the pressure feed setting.

1. Remove the **material cup (e)** from lid/gun assembly. **NOTE:** Slide release lever (f) to the right, rotate lid, and remove **material cup (e).**
2. Slide **yoke (g)**,with built in socket feature, over **nut (h)**. Grip the yoke and turn to loosen nut, after the nut is loosened hand turn until lid assembly can be removed from gun.
3. The gun is now ready to be connected to any pressure feed tank with a standard 3/8" straight pipe female connection. See manufacturer's manual for correct procedure.



4. To operate see steps 5-9 in the **"To Use"** section to continue.

⚠CAUTION **NEVER point spray gun at self or any other person. Accidental discharge of material may result in serious injury.**

NOTE: When replacing lid assembly to gun assembly hand tighten **nut (h)** and then slide **yoke (g)** over **nut (h)** to tighten securely.

Spraying Tips

1. The stroke is made with a free arm motion, keeping the gun at a right angle to the surface at all points of the stroke. Arching the stroke will result in uneven application and excessive over spray at each end of the stroke.
2. Depress trigger just before reaching the edge of the surface to be sprayed. Hold the trigger fully depressed and move the gun in one continuous motion. Release the trigger when the other edge of the surface is reached, shutting off the fluid flow, but continue motion a few inches until it is reversed for the return stroke. When the edge of the surface is reached on the return stroke, depress the trigger fully again and continue across the surface.
3. Lap each stroke 50% over the preceding one. Less than 50% will cause streaks on the finish surface.

MAINTENANCE

⚠CAUTION **Always exercise extreme care when using any solvent or thinner. Never clean gun near fire, flame, or any source of heat or sparks. Properly dispose of used cleaning materials.**

⚠CAUTION **DO NOT soak entire spray gun in solvent or thinner for a long period of time as this will destroy lubricants and possibly make motion uneven. NEVER use lye or caustic alkaline solution for cleaning. Such solutions will attack aluminum alloy parts of gun.**

It is important that spray gun be cleaned after daily use. Cleaning is accomplished by spraying appropriate solvent or thinner through system. **Cleaning**

NOTE: Clean gun immediately after use. Paint and other materials dry quickly in the small passages.

1. Turn off air supply to gun.
2. Remove the **material cup (e)** from lid/gun assembly. **NOTE:** Slide **release lever (f)** to the right, rotate lid, and remove **material cup (e).**

   When using the remote pressure feed method: See manufacturer's manual for suggested cleaning of remote cup or tank.
3. Empty material from material cup and replace with a suitable solvent. If using water based material use mineral spirits to prevent corrosion.
4. Turn air supply on and operate trigger until all material traces have disappeared and gun is thoroughly clean.

NOTE: To remove lid assembly from gun assembly, slide **yoke (g)**,with built in socket feature, over **nut (h)**. Grip the yoke and turn to loosen nut, after the nut is loosened hand turn until lid assembly can be removed from gun. When replacing lid assembly to gun assembly, hand tighten **nut (h)** and then slide **yoke (g)** over **nut (h)** to tighten securely.

IMPORTANT: Do not immerse the gun in solvent, this will cause damage to the packings.

NOTE: Always comply with local codes when disposing of solvents.

5. Remove air cap and immerse in a suitable solvent. Use a bristle brush to clean dried paint and blow it dry with compressed air.
6. Use cleaning tool (supplied) to clean small clogged holes.
7. Wipe gun with a solvent soaked cloth.

IMPORTANT: **Make certain air cap and fluid nozzle are kept clean at all times. DO NOT use hard objects to clean clogged holes. The smallest amount of damage may cause irregular spray pattern.**

Lubrication

Lubrication procedures must be observed after thoroughly cleaning the gun to ensure effective, high quality performance of spray gun.

1. Lubricate working points with straight mineral oil, or castor oil.
2. Periodically, place a few drops of oil on tapered sections of fluid nozzle to ensure easy operation of air cap. When spraying water base materials, coat fluid nozzle inside and outside with straight mineral oil after each use.

TROUBLESHOOTING

Defective Pattern	Likely Cause	Suggested Remedy
A.	Dried material is clogging side-port "A" and causing side-port "B" to blow spray towards the clogged side (A, B)	Soak side-ports in thinner to clean clog. **DO NOT** poke any opening with hard objects.
B.	Dried material at fluid nozzle "C" restricts air flow (C)	Remove air nozzle. Wipe off fluid tip using a cloth soaked in thinner or by soft brush
	Loose air nozzle	Fasten nozzle securely
	Air pressure set too high	Reduce air pressure
C. Spitting, irregular or fluttering spray	Fluid nozzle cracked or worn	Tighten or replace
	Leak at thread of fluid nozzle	Tighten fluid nozzle
	Leak at fluid needle	Tighten compression nut assembly or replace needle packing
	Needle packing worn out	Replace packing
	Insufficient fluid in cup	Fill cup with fluid
	Vent hole in container cover clogged	Clean Out
D. Split spray pattern	Air pressure too high	Turn pattern control knob clockwise to decrease fan width. Turn fluid needle adjusting nut counter-clockwise to increase fluid flow
E. Unatomized or spattered spray	Material too heavy	Thin material or use larger orifice fluid nozzle set
	Insufficient air pressure	Increase pressure to within limit
	Fluid pressure too high	Reduce pressure
	Dried material on tip of fluid nozzle or air jets of air cap	Clean
F. Inadequate air de-livery	Air needle partially closed	Open control knob
	Dried material in air jets or air cap	Clean
	Obstruction in air line	
G. Excessive fog	Air pressure to high for viscosity of fluid	Remove obstruction
		Reduce air pressure and/or open fluid control knob
H. Material leaking from fluid inlet of cup.	Loose cup or foreign sub-stances on/between cup thread and fluid inlet	Tighten and clean or replace it
I. Material leaking from nozzle when trigger is released	Worn fluid needle	Replace
	Dried material in tip of nozzle	Clean
	Loose packing nut	Tighten needle packing nut by turning counterclockwise

NORMAS DE SEGURIDAD - DEFINICIONES

Este manual contiene información que resulta importante para que usted conozca y comprenda. Esta información se relaciona con la protección de **SU SEGURIDAD** y **LA PREVENCIÓN DE PROBLEMAS A SU EQUIPO**. Para ayudarlo a identificar esta información hemos utilizado los símbolos que se indican más abajo. Sírvase leer el manual y prestar atención a dichas secciones.

SEGURIDAD y PREVENCIÓN DE PROBLEMAS AL EQUIPO. Para ayudarlo a identificar esta información hemos utilizado los símbolos que se indican más abajo. Sírvase leer el manual y prestar atención a dichas secciones.

⚠PELIGRO Indica una situación de peligro inminente que, si no es evitada, podrá causar **la muerte o serias lesiones**.	**⚠PRECAUCIÓN** Indica una situación potencial de riesgo, que, si no es evitada, **puede** causar **lesiones menores o moderadas**.
⚠ADVERTENCIA Indica una situación potencialmente riesgosa que, si no es evitada, **podría** ocasionar **la muerte o lesiones serias**.	**PRECAUCIÓN** Utilizada sin el símbolo de alerta de seguridad, indica una situación potencialmente riesgosa que, si no es evitada, **puede** ocasionar **daños a la propiedad**.

IMPORTANTES INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



• CONSERVE ESTAS INSTRUCCIONES •



LA OPERACIÓN O EL MANTENIMIENTO INADECUADOS DE ESTE PRODUCTO PODRÍAN DETERMINAR SERIAS LESIONES Y DAÑOS A LA PROPIEDAD. LEA Y COMPRENDA TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES OPERATIVAS ANTES DE UTILIZAR ESTE EQUIPO.

⚠ADVERTENCIA

Pueden ocurrir las siguientes situaciones de peligro durante el uso normal de este producto:

PELIGRO	QUÉ PUEDE OCURRIR	CÓMO PREVENIRLO
RIESGO DE EXPLOSIÓN O INCENDIO - MATERIALES INFLAMABLES	Cuando se rocía con pinturas o materiales, ellas se fraccionan en pequeñas partículas que se mezclan con el aire. Ello origina que ciertas pinturas y materiales se tornen extremadamente inflamables y puedan causar serias lesiones o la muerte.	Jamá rocíe en las cercanías de llama abierta o llamas piloto en cocinas o calefactores. Jamás fume mientras esté rociando. Al rociar en interiores, suministre amplia ventilación.

PELIGRO	QUÉ PUEDE OCURRIR	CÓMO PREVENIRLO
RIESGO DE EXPLOSIÓN - MATERIALES INCOMPATIBLES	Solventes del tipo 1, 1, 1 - Tricloroetano y Cloruro de metileno, pueden reaccionar químicamente con el aluminio utilizado en la mayoría de los equipos de rociado, esta pistola y su copa, produciendo una explosión que podría determinar serias lesiones o la muerte.	Lea la etiqueta o la hoja de especificaciones del material que usted intenta rociar. 1.Jamás use tipo alguno de material que contenga esos solventes. 2.Jamás use esos solventes para la limpieza del equipo o su enjuagado. 3.En caso de dudas respecto a la compatibilidad del material, contacte a su proveedor de materiales.
RIESGO DE INHALACIÓN	Algunas pinturas, recubrimientos y solventes pueden causar daños pulmonares y quemaduras, si son inhalados o permitidos que tomen contacto con la piel o los ojos.	Utilice una máscara aprobada **NIOSH** o un respirador y ropa protectora diseñada para ser usada con su aplicación específica y materiales de rociado. Algunas máscaras solo proveen una protección limitada contra materiales tóxicos y solventes dañinos de pinturas. En caso de incertidumbre acerca de su equipo o materiales, consulte con un experto en seguridad o un higienista industrial.
RIESGO DE OBJETOS ARROJADOS	Ciertas partes se encuentran sometidas a presión, cuando la pistola está conectada a una tubería de aire comprimido. Esas partes podrían ser expulsadas si la pistola fuese desarmada. El aire comprimido puede arrojar suciedad, partículas de metal, etc y posiblemente ocasionar lesiones. La exposición prolongada al rociado de aire puede ocasionar daños permanentes de audición.	Desconecte la pistola de la cañería de aire, o despresurice completamente la misma, cada vez que la pistola deba ser desarmada. Jamás apunte ninguna boquilla o rociador hacia persona alguna o parte del cuerpo. Al rociar, use siempre antiparras de seguridad ANSI 278.1 aprobadas. Al operar equipo de rociado, use siempre protección auditiva.

ESPECIFICACIONES

Entrada de aire	1/4 NPT
Máxima presión de aire	100 psi.
Recomendado para operar el aire a presión	60 psi.

INFORMACIÓN GENERAL

⚠PRECAUCIÓN Antes del desarmado o remoción de cualquier parte, del pistola o cualquiera de sus componentes, apague el compresor, libere su presión apretando el gatillo, y desconecte el suministro de corriente eléctrica. ¡JAMÁS asuma que la presión del sistema es cero!

⚠ADVERTENCIA PARA EVITAR LA CREACIÓN DE UN ATMÓSFERA EXPLOSIVA, TRABAJE SOLAMENTE EN ÁREAS BIEN VENTILADAS.

⚠ADVERTENCIA SE RECOMIENDA EL USO DE UNA MÁSCARA FACIAL NOISH PARA PREVENIR LA INHALACIÓN DE MATERIALES TÓXICOS.

La copa provista con esta pistola está diseñada para alimentación a sifón únicamente; resulta ideal para la aplicación de pinturas livianas y medianas para carrocerías (tinturas, lacas) para trabajos grandes tales como la pintura completa de terminación de un auto. Para el atomizado en aplicaciones extensas, la pistola puede ser utilizada con un tanque de pintura de alimentación remota.

IMPORTANTE: Esta pistola está diseñada para ser utilizada con la mayoría de los materiales para terminación. No está diseñada para ser usada con materiales corrosivos o altamente abrasivos. El uso de dichos materiales puede conducir a una pobre performance y/o la falla de este producto.

OPERACIÓN

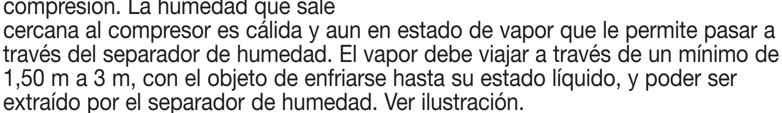
⚠ADVERTENCIA NO INTENTE DESTRABAR (POR FLUJO INVERTIDO) LA PISTOLA ROCIADORA, PRESIONANDO EL GATILLO COLOCANDO SU DEDO FRENTE AL PICO ROCIADOR DE FLUIDO.

⚠PRECAUCIÓN La presión puede variar de acuerdo a la viscosidad del material utilizado. La máxima presión de trabajo de la pistola es de 100 PSI. ¡NO EXCEDA EL LÍMITE DE PRESIÓN DE LA PISTOLA NI DE CUALQUIER OTRO COMPONENTE DEL SISTEMA!

⚠PRECAUCIÓN Antes de la operación diaria, asegúrese de que todas las conexiones y conectores estén seguros. Verifique la condición de desgaste y debilitamiento de la manguera y todas las conexiones que pudiesen crear un sistema inseguro. Todos los componentes de reemplazo, tales como mangueras o conectores, deberán tener una presión de trabajo igual o mayor que la presión del sistema.

Antes de usar:

- Instale un separador / regulador de humedad donde exista la posibilidad de humedad que pudiese dañar la superficie que debe ser pintada. Instale el separador / regulador de humedad lo más cercano posible a la herramienta.



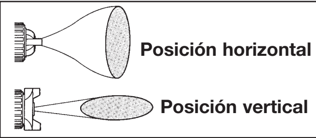
- **NOTA:** El agua en estado liquido ocurre naturalmente en cañerías de aire como resultado de la compresión. La humedad que sale cercana al compresor es cálida y aun en estado de vapor que le permite pasar a través del separador de humedad. El vapor debe viajar a través de un mínimo de 1,50 m a 3 m, con el objeto de enfriarse hasta su estado líquido, y poder ser extraído por el separador de humedad. Ver ilustración.
- Antes de su despacho, esta pistola ha sido tratada con un agente anticorrosivo. Antes de usarla asegúrese de que la pistola ha sido cuidadosamente enjuagada con solvente.

CÓMO USAR:

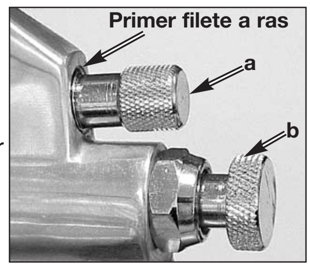
1. Mezcle el material de acuerdo a las instrucciones del fabricante. La mezcla debe ser ligera y fácilmente fluida. Grumos o partículas extrañas deberán extraerse a través de un filtro adecuado para pintura.

NOTA: Si no se utilizan las características de alimentación por sifón, vea los párrafos de "Alimentación remota a presión".

2. Extraiga **la copa del material (e)** del conjunto tapa / pistola. **NOTA**: Deslice la palanca de liberación (f) hacia la derecha, gire la tapa y extraiga la **copa de material (e)**.
3. Llene la **copa de material (e**) hasta 3/4 de su capacidad.
4. Conecte **la copa de material (e)** al conjunto tapa / pistola y deslice la palanca de liberación (f) hacia la izquierda para asegurarla en su sitio.
5. Conecte el suministro de aire a un **conector para aire (c)** de 1/4 NPT.
6. Regule el patrón de rociado
   a) La posición de los extremos **córneos (g)** de la válvula de aire determinarán el patrón de rociado. Afloje la **válvula de aire (h)** y rote los extremos córneos a fin de lograr el patrón deseado. Ajuste la válvula de aire.



7. Gire la **perilla de control de fluido (b)** en sentido horario hasta su limite, no la fuerce. Ello cerrará el paso del fluido.
   NOTA: el fluido o densidad del "sopleteo de rociado" queda controlado por la **perilla de control de fluido (b)**.
8. Regule la presión del aire en el compresor a 60 PSI
   ⚠PRECAUCIÓN **NO exceda los 100 PSI.**



9. Gire la **perilla de control de la válvula de aire (a)** en sentido antihorario hasta su que el primer filete de rosca esté a ras con el cuerpo de la pistola. **NOTA**: El flujo del aire está controlado por la **perilla de control de la válvula de aire (a)**. **⚠PRECAUCIÓN** **NO extraiga la perilla de control del fluido hasta que el primer filamento haya penetrado el cuerpo de la pistola. El mismo queda bajo presión cuando se presiona el gatillo de la pistola y podría salirse de la pistola violentamente.**

NOTA: Debe tenerse cuidado al manipular la pistola rociadora, a fin de evitar daño al orificio de la válvula de aire y a la punta del pico de fluido. El daño a dichas partes resultará en patrones irregulares de rociado.

10. Presione el **gatillo (d)** de la pistola rociadora y gradualmente abra la **perilla de control de fluido (b)** girándola en sentido antihorario hasta lograr el flujo de fluido deseado. Presione repetitivamente el gatillo para verificar el patrón de rociado.

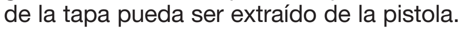
⚠PRECAUCIÓN **JAMÁS apunte la pistola rociadora a sí mismo o a persona alguna. Una descarga accidental de material podría determinar serias lesiones.**

NOTA: Si la pistola pulveriza demasiado rápido, desminuya la presión de salida del aire y del fluido. Si es demasiado baja, incremente la presión. Gire la **perilla de control de fluido (b)** en sentido antihorario para incrementar, o en sentido horario para disminuir la salida del aire. Gire la **válvula de control del aire (a)** en sentido antihorario para incrementar, o en sentido horario para disminuir el flujo de aire.

Conversión a alimentación remota a presión:

Si el material que debe ser rociado es demasiado denso para la alimentación por sifonado o si desea efectuar una aplicación rápida, convierta a la modalidad de alimentación a presión.

1. Extraiga **la copa del material (e)** del conjunto tapa / pistola. **NOTA**: Deslice la palanca de liberación (f) hacia la derecha, gire la tapa y **extraiga la copa de material (e)**.
2. Deslice **la brida (g)**, con el zócalo incorporado, sobre la tuerca (h). Sujete la brida y gírela para aflojar la tuerca, luego que la tuerca esté floja gírela a mano hasta que el conjunto de la tapa pueda ser extraído de la pistola.



3. La pistola está lista ahora para ser conectada a cualquier tanque de alimentación a presión que tenga una conexión estándar hembra recta de 3/8". Vea el manual del fabricante para referirse al procedimiento correcto.
4. Para operar, vea los pasos 5 al 9 en la sección "**Cómo usar**" para poder continuar.

⚠PRECAUCIÓN **JAMÁS apunte la pistola rociadora a sí mismo o contra cualquier otra persona. Una descarga accidental de material podría determinar serias lesiones.**

NOTA: Al reponer el conjunto de la tapa al conjunto de la pistola ajuste la **tuerca (h)** a mano, luego deslice la **brida (g)** sobre la **tuerca (h)** para ajustar firmemente.

Sugerencias para pulverizado

1. El trazo debe ser efectuado a brazo libre, manteniendo la pistola en ángulo recto a la superficie durante todos los puntos del trazo. Si se realizan los trazos en forma de arco ello resultará en una aplicación despareja y un excesivo pulverizado en cada extremo del trazo.
2. Presione el gatillo inmediatamente antes de llegar al borde de la superficie que debe ser pulverizada. Sostenga el gatillo completamente oprimido y mantenga la pistola en un movimiento continuo. Suelte el gatillo al llegar al otro borde, interrumpiendo el paso del fluido, pero continuando con el movimiento unos pocos centímetros hasta que el movimiento sea invertido para el siguiente trazo. Cuando se llegue al borde de la superficie en el trazo de retorno, presione completamente el gatillo nuevamente y continúe a través de la superficie.
3. Sobreponga cada trazo 50% sobre el precedente. Menos que el 50% causara rayas sobre el acabado superficial.

MANTENIMIENTO

⚠PRECAUCIÓN Ejerza siempre extremo cuidado al utilizar cualquier solvente o diluyente. Jamás limpie la pistola cerca del fuego, llama o cualquier fuente de calor o chispas. Deseche adecuadamente los materiales utilizados para limpieza.

⚠PRECAUCIÓN NO embeba la pistola rociadora completamente en solvente o diluyente durante un largo periodo de tiempo, dado que ello destruirá lubricantes y posiblemente torne desparejo su movimiento. JAMÁS use lejía o soluciones alcalinas ácidas para la limpieza. Tales soluciones atacan el aluminio de las aleaciones de partes de la pistola.

Es importante que la pistola rociadora sea limpiada después de cada uso. La limpieza se cumple rociando con un solvente apropiado o diluyente a través del sistema.

Limpieza

NOTA: Limpie la pistola inmediatamente después de su uso. Pintura y otros materiales secan rápidamente dentro de pasajes reducidos.

1. Interrumpa el suministro de aire a la pistola.
2. Extraiga la **copa de material (e)** del conjunto tapa / pistola. **NOTA**: Deslice la **palanca liberadora (f)** hacia la derecha, gire la tapa y extraiga la **copa del material (e)**.

   Cuando utilice el método de presión para la alimentación remota: Vea el manual del fabricante acerca de la forma sugerida para la limpieza de la copa o el tanque remoto.
3. Vacíe el material de la copa y reemplácelo con un solvente adecuado. Si se usa material basado en agua, utilice aguarrás mineral para prevenir la corrosión.
4. Conecte el suministro de aire y presione el gatillo hasta que hayan desaparecido todas las trazas de material y la pistola haya quedado completamente limpia.

NOTA: Para extraer el conjunto de la tapa del conjunto de la pistola, deslice la **brida (g)**, con el zócalo, sobre la **tuerca (h)**. Sujete la brida y gírela para aflojar la tuerca, luego que la tuerca ha quedado floja, gire a mano hasta que el conjunto de tapa pueda ser extraído de la pistola. Al reponer el conjunto de la tapa al conjunto de la pistola, ajuste la **tuerca (h)** a mano y luego deslice la **brida (g)** sobre la **tuerca (h)** para ajustar firmemente.

IMPORTANTE: No sumerja la pistola en solvente, ello dañará las empaquetaduras.

NOTA: Cumpla siempre son las disposiciones locales al desechar solventes.

5. Extraiga la válvula de aire y sumérjala en un solvente apropiado. Utilice un cepillo de cerda dura para limpiar la pintura seca y sopletéela en seco con el compresor de aire.
6. Utilice la herramienta de limpieza (provista) para limpiar pequeños orificios obturados.
7. Limpie la pistola con una tela embebida en solvente.

***IMPORTANTE*: Asegúrese de que la válvula de aire y el pico del fluido se mantengan limpios en todo momento. NO utilice objetos duros para la limpieza de orificios obturados. Un daño pequeño puede causar un patrón de rociado irregular.**

Lubricación

Deben observarse los procedimientos de lubricación luego de una limpieza completa de la pistola, con el fin de mantener la efectividad, y la performance de alta calidad de la pistola pulverizadora.

1. Lubrique puntos de trabajo con aceite mineral puro o aceite castor.
2. Periódicamente coloque unas gotas de aceite a las secciones fresadas del pico de fluido a fin de facilitar la operación de la válvula de aire. Al atomizar materiales con base acuosa, después de cada uso, aplique una capa de aceite mineral puro sobre la parte interna y externa del pico de fluido.

DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS

Patrón defectuoso	Causa probable	Solución sugerida
A.	Material seco que esta obturando el portal del lado "A", siendo la causa de que el portal "B" atomice hacia el lado obturado. A B	Embeba en diluyente los laterales de los portales para limpiar la obturación. **NO** aguijonee abertura alguna con objetos duros.
B.	Material seco en el pico "C" del fluido, restringiendo el flujo del aire. Afloje el pico del aire; la presión del aire está calibrada demasiado alta. C	Extraiga la válvula de aire. Limpie el exceso de fluido de la punta utilizando una tela embebida en diluyente o por medio de un cepillo de cerda blanda. Atornille firmemente el pico. Reduzca la presión del aire.
C. Salpicadura, atomizado irregular u ondulado	Pico de fluido rajado o gastado. Goteo en la rosca del pico de fluido. Goteo en la aguja del fluido. La empaquetadura de la aguja se ha gastado. Insuficiente fluido en la copa. El orificio de ventilación de la cubierta del contenedor está obturado.	Ajuste o reemplace. Ajuste el pico del fluido. Ajuste la tuerca del conjunto de compresión o reemplace la empaquetadura de la aguja. Reemplace la empaquetadura. Llene la copa con fluido. Limpie.
D. Patrón separado de atomizado	Presión de aire demasiado elevada.	Gire en sentido horario la perilla de control del patrón de rociado para disminuir el ancho de pulverizado. Gire en sentido antihorario la tuerca de ajuste de la aguja del fluido para incrementar el flujo del mismo.
E. Rociado sin atomizar o punteado	Material demasiado pesado Presión de aire insuficiente Presión de fluido demasiado elevada. Material seco en la punta del pico de fluido, o escapes en los conductos de la válvula de aire.	Diluya el material o utilice un orificio mayor en la selección del pico. Incremente la presión dentro de los limites permitidos. Reduzca la presión. Limpie.
F. Entrega inadecuada de aire	Aguja del aire parcialmente cerrada. Material seco en los conductos de la válvula de aire. Obstrucción de la cañería de aire.	Abra la perilla de control. Limpie. Remueva la obstrucción.
G. Niebla Excesiva	Presión de aire demasiado elevada para la viscosidad del fluido.	Reduzca la presión del aire y/o abra el paso del fluido con la perilla de control.
H. Goteo de material en la conexión del fluido de la copa.	Copa floja o substancias extrañas en/entre los filetes de rosca de la copa y la entrada del fluido.	Ajuste y limpie o reemplace.
I. Goteo de material en el pico cuando se suelta el gatillo	Aguja de fluido gastada. Material seco en la punta del pico. Tuerca floja de empaquetadura.	Reemplace. Limpie. Ajuste la tuerca de la empaquetadura de la aguja girándola en sentido antihorario.

NOTES / NOTAS

NOTES / NOTAS

Get it fixed, at your home or ours!

For repair of major brand appliances **in your own home**…
no matter who made it, no matter who sold it!

1-800-4-MY-HOMESM Anytime, day or night
(1-800-469-4663)

www.sears.com

To bring in products such as vacuums, lawn equipment and electronics for repair, call for the location of your nearest **Sears Parts & Repair Center.**

1-800-488-1222 Anytime, day or night

www.sears.com

For the replacement parts, accessories and owner's manuals that you need to do-it-yourself, call **Sears PartsDirect**SM**!**

1-800-366-PART 6 a.m. – 11 p.m. CST,
(1-800-366-7278) 7 days a week

www.sears.com/partsdirect

To purchase or inquire about a Sears Service Agreement:

1-800-827-6655

7 a.m. – 5 p.m. CST, Mon. – Sat.

Para pedir servicio de reparación a domicilio,
y para ordenar piezas con entrega a domicilio:
1-888-SU-HOGARSM
(1-888-784-6427)

Au Canada pour service en français:
1-877-LE-FOYERSM
(1-877-533-6937)



D25867